

HLZ-100-200W

Cechy:

Lampa LED HighBay to podstawowa lampa przemysłowa w naszej ofercie która została zaprojektowana w taki sposób aby oferować jak najlepsze parametry świetlne w trudnych warunkach. Lampę wyróżnia doskonały stosunek ceny do jakości Idealnie nadają się do hal przemysłowych i magazynowych, stacji benzynowych, dużych obiektów handlowych oraz magazynów wysokiego składowania. Wysoka sprawność świetlna umożliwia osiągnięcie docelowego poziomu natężenia oświetlenia przy użyciu niewielkiej ilości lamp, co zmniejsza koszt całkowity instalacji. Dodatkowo, dzięki wykorzystaniu wysokiej jakości diody marki Bridgelux, lampy przemysłowe charakteryzuje mniejszy spadek strumienia świetlnego w porównaniu ze standardowymi żarówkami metahalogenowymi czy sodowymi. W lampach marki HALIVITZ zostały wykorzystane nowoczesne radiatory, które zapewniają odpowiednie odbieranie i odprowadzanie ciepła.

Zalety - wysoka wydajność zapewniająca krótki zwrot kosztów inwestycji, wodoodporność klasy IP65 oraz wysoka odporność na czynniki atmosferyczne, kilkukrotnie mniejsze zużycie energii w porównaniu z tradycyjnymi lampami, niskie koszty konserwacji i eksploatacji

Lampy dostępne są z kloszami 45, 90 i 120 stopni.



Specyfikacja:

Model	HLZ-100-200W
Ilość LED	1
Zużycie prądu	200W
Zasilanie	V85~265V
Kąt świecenia	60°/90°/120°
Fluktuacja oświetlenia	19783lm
Efektywność	90~100m/W
(CCT) Temperatura barwy	5500K-6500K
(CRI) Współczynnik oddawania barw	70
Diody LED	Bridgelux
Radiator	Aluminium
Obudowa	Aluminium
Uchwyt lampy	Do mocowania pod sufitem
Rozmiar	D470*S570mm
IP grade	65
Temperatura/wilgotność pracy	-25°C ~ +60°C
Żywotność	50 000 godzin
Standardy	CE, ROHS, FCC, LM 80
Zastosowanie	Hale produkcyjne